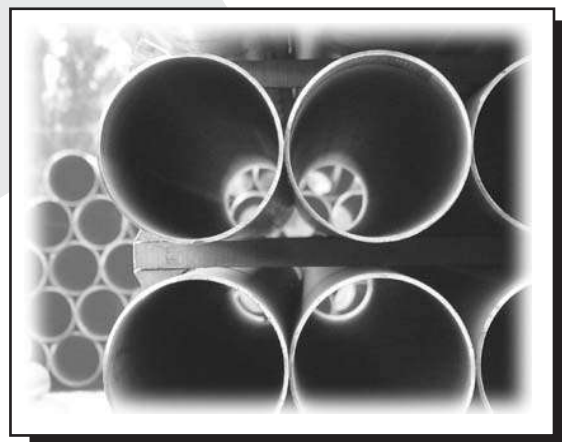




CAÑERIAS ACERO CARBONO

CAÑERIAS ACERO CARBONO CON COSTURA ERW
ASTM A53 GRADO B
NEGRAS (hasta 24") Y GALVANIZADAS (hasta 6")
EXTREMOS PLANOS, BISELADOS, ROSCADOS Y RANURADOS

Diametro Nominal pulg.	Diametro Exterior mm.	Número Schedule.	Espesor Nominal mm.	Peso Teórico Kg/mt.	Presión de Prueba Kg/cm ² .
1/2	21,30	40	2,77	1,27	49,30
3/4	26,70	40	2,87	1,69	49,30
1	33,40	40	3,38	2,50	49,30
1 1/4	42,20	40	3,56	3,39	91,50
1 1/2	48,30	40	3,68	4,05	91,50
2	60,30	40	3,91	5,44	176,10
2 1/2	73,00	40	5,16	8,63	176,10
3	88,90	40	5,49	11,29	176,10
4	114,30	40	6,02	16,07	155,60
5	141,30	40	6,55	20,14	137,30
6	168,30	- 40	5,00 7,11	21,77 28,26	97,90 125,40
8	219,10	20 40	6,35 8,18	33,31 42,55	85,90 110,60
10	273,00	20 40	6,35 9,27	41,75 60,29	69,00 100,70
12	323,80	20 STD 40	6,35 9,52 10,31	49,71 73,78 79,70	57,70 87,30 94,40
14	355,60	10 STD	6,35 9,52	54,69 81,25	52,80 78,90
16	406,40	10 STD	6,35 9,52	62,64 93,17	46,50 69,00
18	457,20	STD	9,52	105,10	62,00
20	508,00	STD	9,52	117,02	55,60
24	609,60	STD	9,52	140,88	46,50





CAÑERIAS ACERO CARBONO

CAÑERIAS ACERO CARBONO CON COSTURA ERW
ASTM A795
NEGRAS
EXTREMOS PLANOS Y RANURADOS

Diametro Nominal pulg.	Diametro Exterior mm.	Espesor Nominal mm.	Peso Teórico Kg/mt.	Presión de Prueba Kg/cm ² .
1 1/4	42,10	2,77	2,72	70,30
1 1/2	48,30	2,77	3,12	70,30
2	60,30	2,77	3,96	70,30
2 1/2	73,00	3,05	5,30	70,30
3	88,90	3,05	6,50	70,30
4	114,30	3,05	8,36	84,40
6	168,30	3,40	13,84	70,30
8	219,10	3,76	19,97	56,30



CAÑERIAS ACERO CARBONO CON COSTURA ERW
ISO SERIE LIVIANA II
NEGRAS Y GALVANIZADAS
EXTREMOS PLANOS, BISELADOS, ROSCADOS Y RANURADOS

Diametro Nominal pulg.	Diametro Exterior mm.	Espesor Nominal mm.	Peso Teórico Kg/mt.	Presión de Prueba Kg/cm ² .
1/2	21,30	2,00	0,95	49,2
3/4	26,90	2,30	1,38	49,2
1	33,70	2,60	1,98	49,2
1 1/4	42,20	2,60	2,54	49,2
1 1/2	48,30	2,90	3,23	49,2
2	60,30	2,90	4,08	49,2
2 1/2	76,10	3,20	5,71	49,2
3	88,90	3,20	6,72	49,2
4	114,30	3,60	9,75	49,2





CAÑERIAS ACERO CARBONO SIN COSTURA ERW
ASTM A106 GRADO B / API 5L GRADO B
NEGRAS
EXTREMOS PLANOS, BISELADOS Y ROSCADOS

Diametro Nominal pulg.	Diametro Exterior mm.	Número Schedule.	Espesor Nominal mm.	Peso Teórico Kg/mt.	Presión de Prueba Kg/cm ² .
1/2	21,30	40	2,77	1,27	49,30
		80	3,73	1,62	59,90
3/4	26,70	40	2,87	1,69	49,30
		80	3,91	2,20	59,90
1	33,40	40	3,38	2,50	49,30
		80	4,55	3,24	59,90
1 1/4	42,20	40	3,56	3,39	91,50
		80	4,85	4,47	133,80
1 1/2	48,30	40	3,68	4,05	91,50
		80	5,08	5,41	133,80
2	60,30	40	3,91	5,44	176,10
		80	5,54	7,48	176,10
2 1/2	73,00	40	5,16	8,63	176,10
		80	7,01	11,41	176,10
3	88,90	40	5,49	11,29	176,10
		80	7,62	15,27	176,10
4	114,30	40	6,02	16,07	155,60
		80	8,56	22,32	197,20
5	141,30	40	6,55	21,77	137,30
		80	9,52	30,94	197,20
6	168,30	40	7,11	28,26	125,40
		80	10,97	42,56	193,00
8	219,10	40	8,18	42,55	110,60
		80	12,70	64,64	171,10
10	273,00	40	9,27	60,29	100,70
		80	15,09	95,97	163,40
12	323,80	STD	9,52	73,78	87,30
		40	10,31	79,70	94,40
		XS	12,70	97,43	116,20
		80	17,48	132,04	159,90
14	355,60	STD	9,52	81,25	78,90
16	406,40	STD	9,52	93,17	69,00

